

# Management

[Overview](#)

[Academics & Admissions](#)

[Programs](#)

[Minors](#)

[Courses](#)

[Faculty](#)

## Degrees Offered

---

- [B.B.A. in Entrepreneurship](#)
- [B.B.A. in General Business](#)
  - [Emphasis - Accelerated Law \(3+3\)](#)
- [B.B.A. in Management](#)
  - [Emphasis - Health Care Management](#)
  - [Emphasis - Human Resource Management](#)
  - [Emphasis - International Business Mgmt.](#)
- [Ph.D in Business Administration](#)
  - [Emphasis - Management](#)

